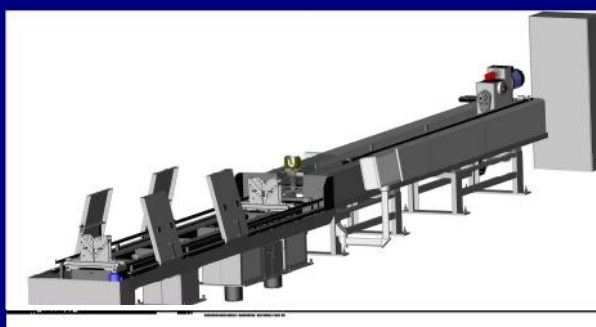


# CNC - 500 - L

HONOWNICA POZIOMA

*HORIZONTAL HONING MACHINE*



Ruch osiowy oraz rozszerzanie oselek sterowane serwonap dami / Servo controlled axial and expansion axis

Łatwe przygotowanie i praca maszyny / Easy machine preparation and operation

Dołączony standardowy system mocowania / Standard piece clamping system included

Automatyczna kalibracja cylindryczności / Automatic cylindricity calibration

## PROSTY SPOSÓB NA HONOWANIE

*THE EASY WAY TO HONE*

## CARACTERISTICAS / FEATURES

Łatwe i szybkie ustawienie oraz sterowanie  
Dotykowy ekran sterujący  
Skok oraz prędkość obrotowa regulowane z panelu  
Szybka korekcja stożkowatości  
Sztwna podstawa gwarantuje jakość  
Hownica o niskim poziomie hałasu  
Wysoki moment obrotowy oraz czas obróbki

*Easy and quick set up and operation  
Touch screen operation panel  
Axial stroke and speed regulated from panel  
Fast taper correction  
Their rigid base ensures the quality  
Low noise honing machine  
High axial and rotation torque to decrease time*



Możliwe jest stosowanie standardowych lub przemysłowych głowic honujących



*The use of conventional or industrial honing heads is possible*



Brak osłon ochronnych z niezależną regulacją.  
Niezakłócone ładowanie elementów



*Protection sheet with independent regulation.  
Do not disturb the load of pieces*



# WŁA CIWO CI / FEATURES

Precyzyjny, elektromechaniczny system rozszerzania ośitek. Obsługiwany układem sterującym.  
Stabilne ułożenie głowicy honującej. W przypadku skoku wikszego niż 600mm, dwa podparcia.

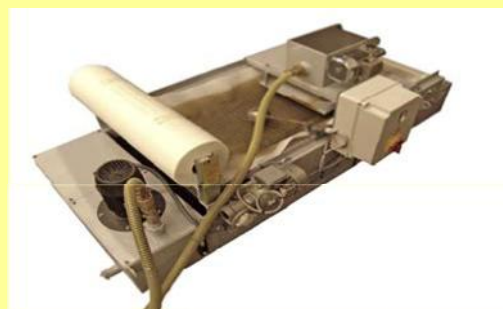
*High precision electromechanical expansion system.  
Driver controlled  
Honing bar steady rest. More than 6.000 mm,  
two rests*



## WYPOSA BIENIE STANDARDOWE / STANDART EQUIPMENT

Łatwy system mocowania rury  
Magnetyczny oraz papierowy system filtracji oleju

*Easy tube clamping device  
Magnetic + paper filtering system*



## WYPOSA BIENIE DODATKOWE / OPTIONAL EQUIPMENT

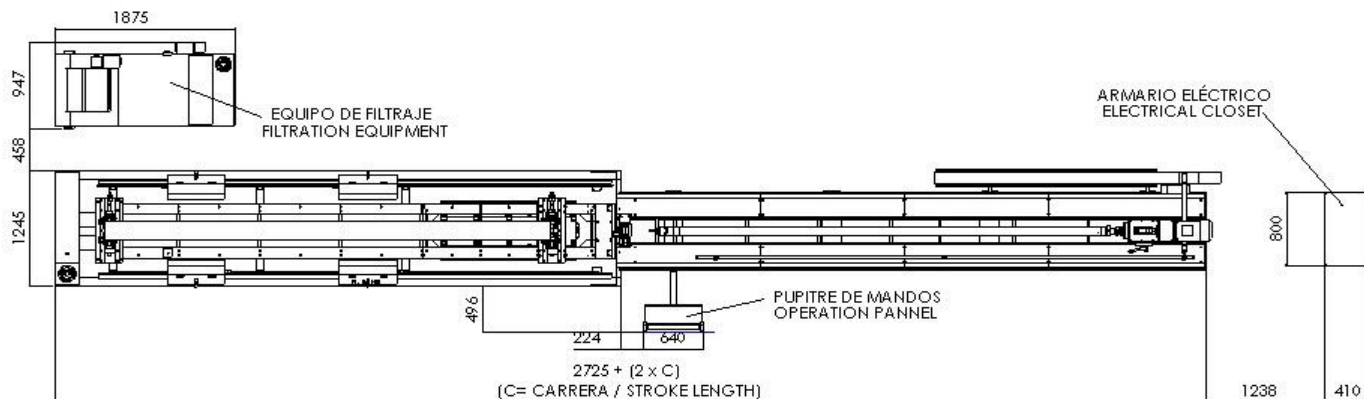
System chłodzenia oleju  
System pomiarowy

*Honing oil cooling system (option)  
Measuring system (option)*



Specjalne oprzyrządowanie mocujące  
*Special clamping devices (option)*





## DANE TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

		CNC 500- 2.000	CNC 500- 4.000	CNC 500- 6.000	CNC 500- 8.000	CNC 500- 10.000
Długo skoku Stoke length	mm	2.300	4.300	6.300	8.300	10.300
Pr dko obrotowa Axial speed	m/min	0-40				
Zakres rednic Diameter range	mm	25 - 500 (*)				
Pr dko obrotowa Rotation speed	r.p.m.	15 - 509 (*)				
Silnik wrzeciona Spindle motor	kw	5,5 Kw /1500 rpm				
Silnik skoku Stroke motor	kw	7,5 Kw /1500 rpm				
rednica zewn trzna nad mocowaniem External diameter above clamping device	mm	550 (*)				
rednica zewn trzna nad mocowaniem External diameter above structure	mm	850 (*)				
Pompa olejowa Honing oil pump	kw - l/min	0,55 - 60 l/min				
Pojemno oleju Oil capacity	l	400				
Maksymalny ci ar przedmiotu Maximum piece weigh	Kg/m	2.500				
Napi cie Voltage		400 V. 3PH 50-60 Hz				
Napi cie sterowania Manoeuvre voltage		24 VDC				
Moc całkowita Total power	kw	16				
Wymiary maszyny Machine dimensions	mm	Wymiary na rysunku / See dimensions draw				
Waga maszyny (przybli ona) Machine net weight (approx.)	kg	2.700	3.800	4.850	5.750	6.700

(\*):(mo liwy inny jako opcja / adaptive as option)

**NOTA** : Zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów bez wcze niejszego uprzedzenia

**NOTE** : We reserve the right to change specifications without prior warning.



### HONINGTEC, S.A.

C/ Sant Jaume, 8-14  
08550 HOSTALET DE BALENYÀ  
Barcelona (Espana)  
Tel. 34-93 889 84 10 / 34-93 889 80 44  
Fax 34-93 889 82 76

e-mail: [honingtec@honingtec.com](mailto:honingtec@honingtec.com)  
<http://www.honingtec.com>

### DYSTRYBUTOR / DISTRIBUTOR



mgr in . Adam Wi niewski  
tel: +48 32 234 64 62  
kom: +48 791 721 307  
e-mail: [adam@honowanie.com](mailto:adam@honowanie.com)  
[www.honowanie.com](http://www.honowanie.com)