

199A

**HONOWNICA PIONOWA  
VERTICAL HONING  
MACHINE  
BVD 450I ENTF - ERTF**



**Honingtec**

Honownice BVD450 w każdej dostępnej długości, w której są produkowane, są zaprojektowane dla efektywnych rozwiązań honowania cylindrów hydraulicznych, kompresorów, silników okrętowych, cylindrów wtryskarek, itp., jak również dla ogólnego zastosowania w warsztatach.

Ze względu na specjalną konstrukcję, maszyna pozwala nam na modyfikację każdego parametru z poziomu panelu sterującego (poza długością skoku).

Maszyna jest wyposażona w osłony bezpieczeństwa, dzięki czemu spełnia normy CEE.

Ze względu na swoją charakterystykę, dla średnic do 550mm i długości 2000mm, honownice te są optymalnym kompromisem między jakością i ceną.

Również sam koncept maszyny, przygotowanie i jej obsługa są niezwykle proste, a obsługa ułatwia ustawienie elementu oraz produkcję seryjną.

System narzędzi został specjalnie zaprojektowany tak, aby skorzystać z właściwości honownicy zarówno pod kątem szybkości przygotowania, jak i kosztów samych narzędzi.



*The BVD450 honing machines, in any of the lengths in which they are manufactured, are designed for efficiently solving any hydraulic cylinder, compressor, marine motors, plastic extrusion liner, etc., as well as for their use in production workshops.*

*Due to its special design, the machine allows us to modify any parameter from the operation panel (except stroke).*

*The machine is equipped with safety panels, so it fulfils with the CEE regulations.*

*Due to its characteristics, with diameters up to 550mm and 2000mm of length in its highest range, these are honing machines that has an optimal quality-price relationship.*

*Also, due to the conception of the machine, preparations and handling of the honing machine are extremely simple, and facilitate the simple piece arrangements and also production series.*

*The tool system that is used has been specially designed in order to take profit of the machine features, both in speed of preparation as in tool cost.*



Honownica pionowa jest zaprojektowana tak, aby chronić operatora przed możliwymi urazami spowodowanymi uszkodzeniem elementu bez zakłócania normalnego użytkowania maszyny.

Jest ona dostarczana z systemem zabezpieczającym wału (Fig.2). Dodatkowo jest wyposażona w urządzenie bezpieczeństwa dla wału honującego (Fig.1) oraz zawiera bariery na około maszyny wraz z barierą optyczną (Fig.3), która również działa jak wyłącznik bezpieczeństwa. Wszystkie systemy są sprawdzane wraz z całą honownicą przed opuszczeniem produkcji.



Fig 1  
Zabezpieczenie wału / Bar security device



Fig 2  
Zabezpieczenie wału / Shaft blocking device



Fig 3  
Bariera optyczna / Optical barrier



Aktualnie produkujemy dwa typy rozprężania oselek, system pneumatyczny (EN) i system rotacyjny mechaniczny (ER).

System pneumatyczny jest zaprojektowany tak, aby czas przygotowania honownicy był jak najkrótszy. Jest on idealny przy regeneracjach i dla elementów, gdzie oczekiwana cylindryczność jest w normie. (Fig. 4)

System rotacyjny jest najlepszy dla produkcji, powyżej 15 takich samych elementów lub w przypadku gdy grubość ścianki jest mała lub wymagania co do cylindryczności naprawdę wysokie. (Fig. 5)

Opcjonalnie oferowane jest zdalne sterowanie podnoszenia i opuszczania głowicy dla większego komfortu pracy. (Fig. 6)

W celu otrzymania więcej informacji, skontaktuj się z naszym dystrybutorem.

*Currently we manufacture two types of expansion systems, the pneumatic system (EN) and the rotary system (ER).*

*The pneumatic expansion system is designed for a short machine preparation time, ideal for repairs and pieces where cylindricity are relative. (Fig. 4)*

*The rotary expansion system is suitable for productions of more than 15 equal pieces or when the wall thickness are small or cylindricity requirements are really high. (Fig. 5)*

*Optionally, a remote control is offered to raise and lower the head in manual mode with greater comfort of work. (Fig. 6)*

*For more information please contact with your distributor.*



Fig. 4  
Pneumatyczne rozszerzanie / Neumatic expansion oselek



Fig. 5  
Mechaniczne rozszerzanie / Rotative expansion oselek



Fig. 6  
Zdalne sterowanie / Remote control



Celem utrzymania wysokiej jakości, honownica BVD450 jest ciągle rozwijana i wyposażana w nowe systemy przez programowanie lub sprawniejsze rodzaje mocowań.

Fig.7 pokazuje element opcjonalny, który pomaga mocować cylindry oraz niewielkie elementy. Fig.8 przedstawia system mocowania dla cylindrów wraz z linią z podziałką w celu ustawienia dystansu dla każdego z nich oraz dla szybszego centrowania elementów

*To maintain in a high level the BVD450 we constantly develop new systems either by programming or how to clamp parts faster.*

*Fig. 7 is an optional element which holds cylinders and small pieces Fig. 8 is also a system for the cylinders, it is marked with a ruler a able to regulate the distance of each one And center the piece faster.*



Fig. 7  
Stół z bazą / Table with base (MCB2)



Fig. 8  
Standardowe mocowanie / Base fixation



Fig. 9  
Baza ze stołem / Base with table



Fig. 10  
Baza bez stołu / Base without table



## DANE TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

|                                                              |                     | BVD450I                 |                    |                    |                    |                    |
|--------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                                                              |                     | 900                     | 1200               | 1500               | 1800               | 2000               |
| - Maksymalny skok<br><i>Maximum stroke</i>                   | mm                  | 900                     | 1200               | 1500               | 1800               | 2000               |
| - Zakres średnic<br><i>Diameter range</i>                    | mm                  | 63 - 450                |                    |                    |                    |                    |
| - Opcjonalny zakres śr.<br><i>Optional diameter range</i>    | mm                  | 38 - 320                |                    |                    |                    |                    |
| - Maksymalna śr. elementu<br><i>Maximum piece diameter</i>   | mm                  | 660                     |                    |                    |                    |                    |
| - Prędkość osiowa<br><i>Axial speed</i>                      | m/min               | 4 - 22                  |                    |                    |                    |                    |
| - Prędkość obrotowa<br><i>Rotation speed</i>                 | R.P.M.              | 14 - 84                 |                    |                    |                    |                    |
| - Opcjonalna prędkość obr.<br><i>Optional rotation speed</i> | R.P.M.              | 30 - 180                |                    |                    |                    |                    |
| - Moc hydrauliczna skoku<br><i>Stroke hydraulic power</i>    | kW                  | 2,2                     |                    |                    |                    |                    |
| - Moc obrotowa<br><i>Turning power</i>                       | kW                  | 1,1                     |                    |                    |                    |                    |
| - Napięcie sterowania<br><i>Manoeuvre voltage</i>            | VDC                 | 24                      |                    |                    |                    |                    |
| - Napięcie / Częstotliwość<br><i>Voltage / Frequency</i>     | V / Hz              | 230 - 400 3PH+G / 50-60 |                    |                    |                    |                    |
| - Moc całkowita<br><i>Total power</i>                        | kW                  | 6                       |                    |                    |                    |                    |
| - Pompa olejowa<br><i>Honing oil pump</i>                    | kW                  | 0,12                    |                    |                    |                    |                    |
| - Pojemność oleju<br><i>Honing oil capacity</i>              | l                   | 250                     |                    |                    |                    |                    |
| - Minimalny nacisk<br><i>Minimum pneumatic pressure</i>      | kg / m <sup>2</sup> | 6                       |                    |                    |                    |                    |
| - Waga netto<br><i>Net weight</i>                            | kg                  | 720                     | 750                | 780                | 810                | 830                |
| - Wymiary do pracy<br><i>Dimensions to work</i>              | mm<br>LxWxH         | 2600x1700<br>x2700      | 2600x1700<br>x3300 | 2600x1700<br>x3900 | 2600x1700<br>x4500 | 2600x1700<br>x4900 |

**NOTA:** Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego ostrzeżenia.

**NOTE:** We reserve the right to change specifications without prior warning



**HONINGTEC, S.A.**

C/ Sant Jaume, 8-14  
08550 HOSTALET DE BALENYÀ  
Barcelona (Espanya)  
Tel. 34-93 889 84 10 / 34-93 889 80 44  
Fax 34-93 889 82 76  
e-mail: [honingtec@honingtec.com](mailto:honingtec@honingtec.com)  
<http://www.honingtec.com>

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTOR



**HONOWANIE.COM**  
GENERALNY PRZEDSTAWICIEL HONINGTEC S.A. W POLSCE

mgr inż. Adam Wiśniewski  
tel: +48 32 234 64 62  
kom: +48 791 721 307  
e-mail: [adam@honowanie.com](mailto:adam@honowanie.com)  
[www.honowanie.com](http://www.honowanie.com)