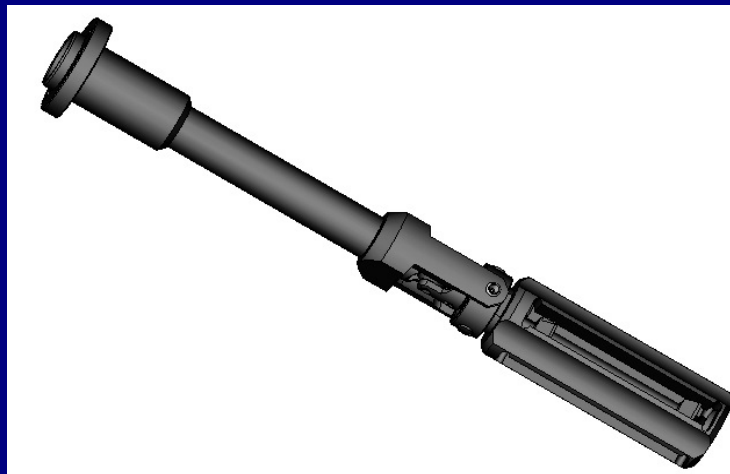
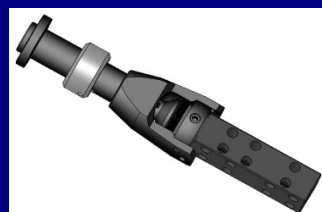
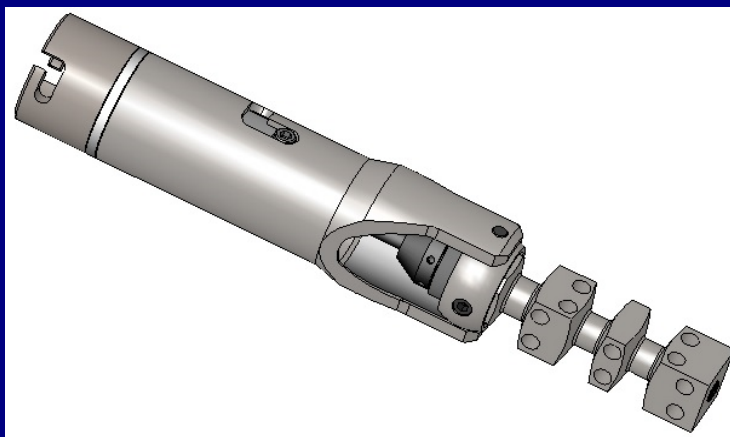


BRUÑIDORES SERIE SIMPLEX-HCR

EXPANSION POR ROTACION DEL EJE INTERNO



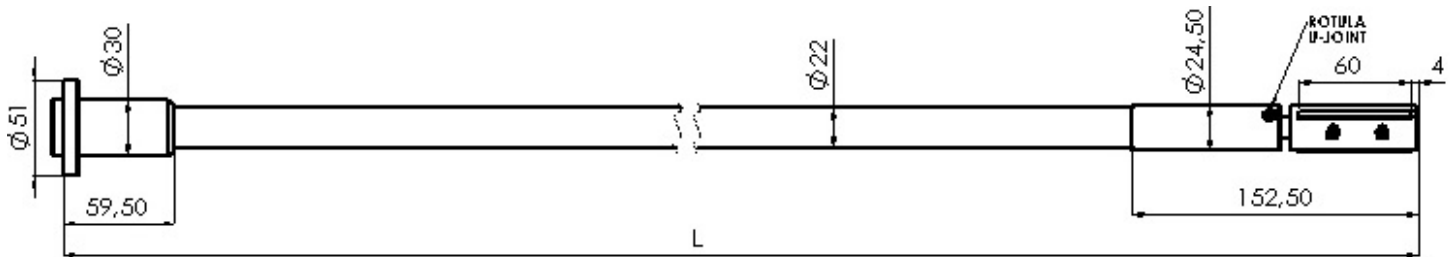
GAMA ECONOMICA VERSATIL PARA REPARACIONES O SERIES CORTAS
PARA BRUÑIDORAS VERICALES Y HORIZONTALES

toningtec

HCR25 (25 - 38 mm)



- Se suministra prolongación y bruñidor completo
- Consultar acoplamientos máquina en catálogo 18
- Utilizables en bruñidoras sin expansión, tornos, taladros, etc usando el volante de expansión por fricción VECR



REFERENCIA	L	DRAW
HCR25-250	250	1563-04-00
HCR25-500	500	1564-05-00
HCR25-750	750	1564-06-00
HCR25-1000	1000	1564-07-00
HCR25-1500	1500	1564-08-00
HCR25-2000	2000	1564-09-00



JUEGOS DE ABRASIVO PH25 / PH29 / PH33

Longitud de abrasivo 60 mm. Juegos de 3 piezas (3 piedras)

REFERENCIA	GAMA (mm)
PH25-XXXX	25 - 29
PH29-XXXX	29 - 33
PH33-XXXX	33 - 38

Existen muchísimas calidades de abrasivo a disposición del cliente.
Consultar para aplicaciones concretas.
Se pueden suministrar juegos en diamante y borazon



ABRASIVOS CONVENCIONALES RECOMENDADOS

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros	H1012	H1312 / H1512	E1812

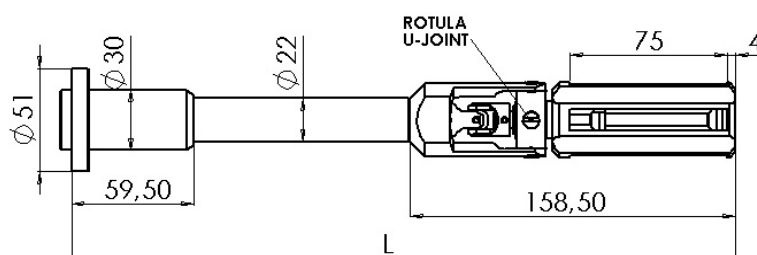
SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	D181	D91	D30
Aceros	B181	B91	B30

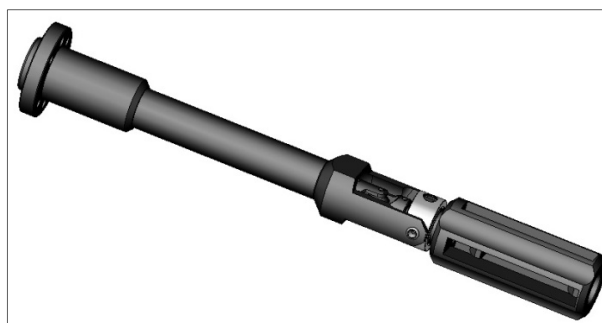
HCR38 (38 - 56 mm)



- Se suministra prolongación y bruñidor completo
- Consultar acoplamientos máquina en catálogo 18
- Utilizables en bruñidoras sin expansión, tornos, taladros, etc usando el volante de expansión por fricción VECR



REFERENCIA	L	DRAW
HCR38-300	250	766-19-00
HCR38-500	500	766-20-00
HCR38-750	750	766-21-00
HCR38-1000	1000	766-22-00
HCR38-1500	1500	766-23-00
HCR38-2000	2000	766-08-00
HCR38-2500	2500	766-11-00
HCR38-3000	3000	766-24-00



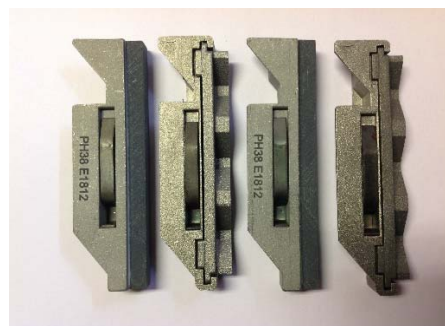
JUEGOS DE ABRASIVO PH38 / PH44 / PH50

Longitud de abrasivo 75 mm. Juegos de 4 piezas (2 piedras + 2 cepillos)

REFERENCIA	GAMA (mm)
PH38-XXXX	38 - 44
PH44-XXXX	44 - 50
PH50-XXXX	50 - 56

Existen muchísimas calidades de abrasivo a disposición del cliente. Consultar para aplicaciones concretas.

Se pueden suministrar juegos en diamante y borazon



ABRASIVOS CONVENCIONALES RECOMENDADOS

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros	H1012	H1312 / H1512	E1812

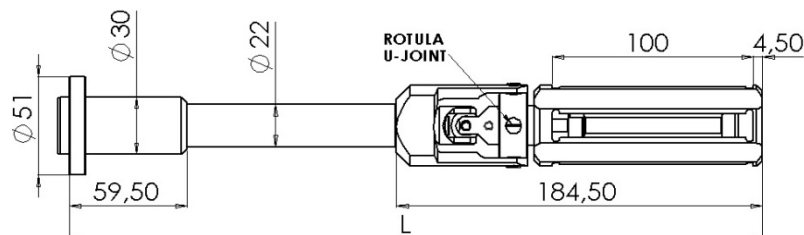
SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	D181	D91	D30
Aceros	B181	B91	B30

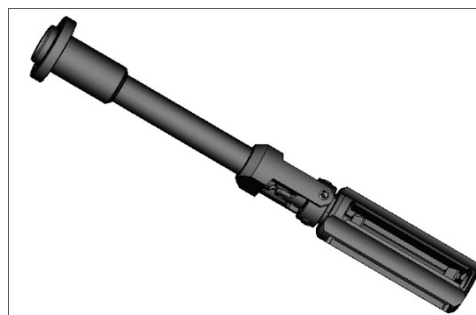
HCR44 (44 - 66 mm)



- Se suministra prolongación y bruñidor completo
- Consultar acoplamientos máquina en catálogo 18
- Utilizables en bruñidoras sin expansión, tornos, taladros, etc usando el volante de expansión por fricción VECR



REFERENCIA	L	DRAW
HCR44-300	300	860-19-00
HCR44-500	500	860-20-00
HCR44-750	750	860-21-00
HCR44-1000	1000	860-22-00
HCR44-1500	1500	860-23-00
HCR44-2000	2000	860-24-00
HCR44-2500	2500	860-25-00
HCR44-3000	3000	860-26-00
HCR44-3500	3500	860-27-00
HCR44-4000	4000	860-28-00



JUEGOS DE ABRASIVO S45 / T51 / U56 / V61

Longitud de abrasivo 100 mm. Juegos de 4 piezas (2 piedras + 2 cepillos)

REFERENCIA	GAMA (mm)
S45-XXXX	44 - 51
T51-XXXX	51 - 56
U56-XXXX	56 - 61
V61-XXXX	61 - 66



Existen muchísimas calidades de abrasivo a disposición del cliente.
Consultar para aplicaciones concretas.
Se pueden suministrar juegos en diamante y borazon

ABRASIVOS CONVENCIONALES RECOMENDADOS

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros	H1012	H1312 / H1512	E1812

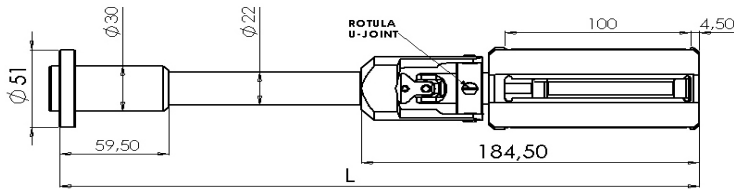
SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	D181	D91	D30
Aceros	B181	B91	B30

HCR56 (56 - 66 mm)



- BRUÑIDOR IDENTICO A HCR44 PERO CON CUERPO BRUÑIDOR DE DIAMETRO 55 mm
- Se suministra prolongación y bruñidor completo
- Consultar acoplamientos máquina en catálogo 18
- Utilizables en bruñidoras sin expansión, tornos, taladros, etc usando el volante de expansión por fricción VECR



REFERENCIA	L	DRAW
HCR56-300	300	1566-01-00
HCR56-500	500	1566-02-00
HCR56-750	750	1566-03-00
HCR56-1000	1000	1566-04-00
HCR56-1500	1500	1566-05-00
HCR56-2000	2000	1566-06-00
HCR56-2500	2500	1566-07-00
HCR56-3000	3000	1566-08-00
HCR56-3500	3500	1566-09-00
HCR56-4000	4000	1566-10-00



JUEGOS DE ABRASIVO U56 / V61

Longitud de abrasivo 100 mm. Juegos de 4 piezas (2 piedras + 2 cepillos)

REFERENCIA	GAMA (mm)
U56-XXXX	56 - 61
V61-XXXX	61 - 66

Existen muchísimas calidades de abrasivo a disposición del cliente.
Consultar para aplicaciones concretas.
Se pueden suministrar juegos en diamante y borazon



ABRASIVOS CONVENCIONALES RECOMENDADOS

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros	H1012	H1312 / H1512	E1812

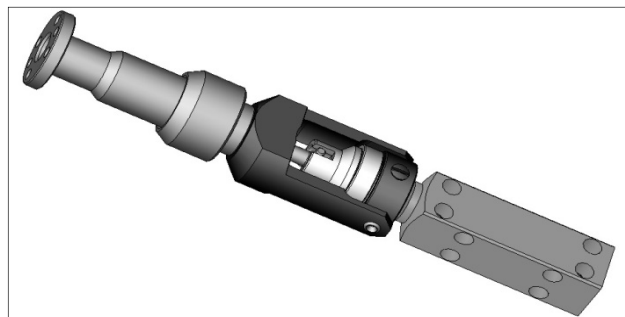
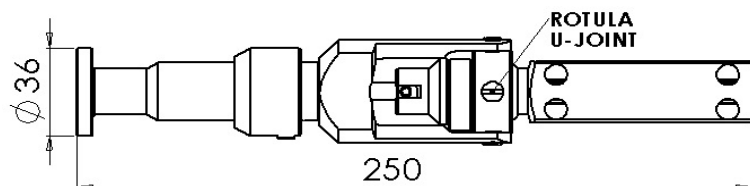
SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aceros	D181 B181	D91 B91	D30 B30

HCRC44 (44 - 66 mm)



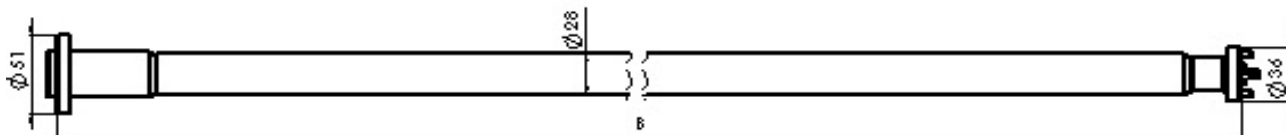
- Bruñidor de cremalleras.
- Consultar acoplamientos máquina en catálogo 18
- Utilizables en bruñidoras sin expansión, tornos, taladros, etc usando el volante de expansión por fricción VECR



REFERENCIA	L	DRAW
HCRC44	250	1053-00

PROLONGATIONS FOR HCRC44 MANDREL

- *For machines without honing bar steady rest.
- *For machines with honing bar steady rest use the suitable machine coupler, P40-xxxx prolongation bar and 40-HCRC44 mandrel coupler
- *It is NOT possible to couple some CR bars together



REFERENCE	B	DRAW
CRC44-75	75	1535-04-00
CRC44-150	150	1535-05-00
CRC44-300	300	1535-06-00
CRC44-500	500	1535-07-00
CRC44-750	750	1535-08-00

REFERENCE	B	DRAW
CRC44-1000	1000	1535-09-00
CRC44-1500	1500	1535-10-00
CRC44-2000	2000	1535-11-00
CRC44-2500	2500	1535-12-00

JUEGOS DE ABRASIVO CD44 / CD52

Longitud de abrasivo 75 mm. Juegos de 2 piezas con piedra doble (4 piedras)

Se pueden suministrar juegos CD44 E8 Y CD52 E8 con juegos de 4 piezas con doble piedra (8 piedras)

REFERENCIA	GAMMA (mm)
CD44 E4-XXXX	44 - 52
CD52 E4-XXXX	52 - 68

Existen muchísimas calidades de abrasivo a disposición del cliente. Consultar para aplicaciones concretas.

Se pueden suministrar juegos en diamante y borazon
XXXX Debe indicar la calidad del abrasivo requerido

ABRASIVOS CONVENCIONALES RECOMENDADOS

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros	H1012	H1312 / H1512	E1812



SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

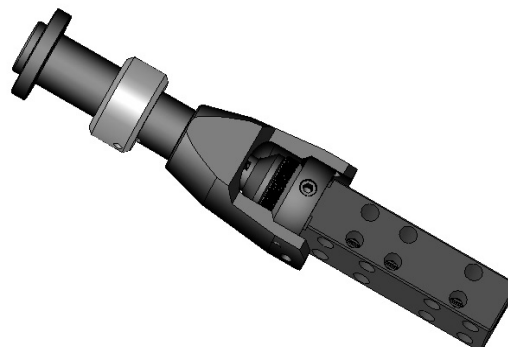
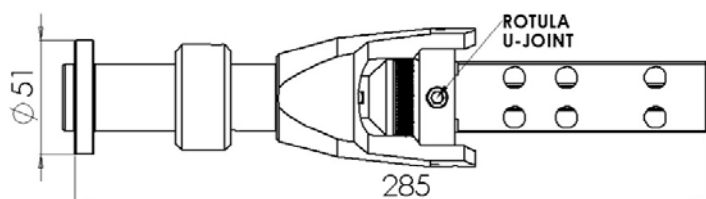
MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	D181	D91	D30
Aceros	B181	B91	B30

- Los juegos de superabrasivo E4, se entregan con dos soportes de 1 barra + 1 guía cada uno de ellos.
- Se pueden suministrar juegos E8 con 4 soportes con 1 barra mas una guía cada uno de ellos

HCR63 (63,5 - 533 mm)



- Bruñidor de cremalleras.
- Consultar acoplamientos máquina en catálogo 18
- Utilizables en bruñidoras sin expansión, tornos, taladros, etc usando el volante de expansión por fricción VECR

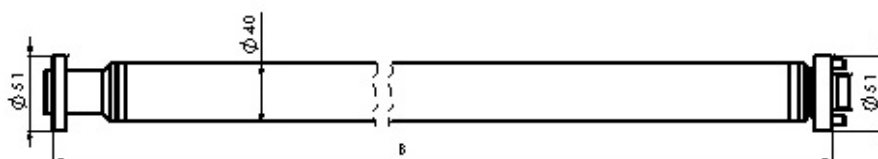


REFERENCIA	L	DRAW
HCRC63-SCV	285	665-100-00

PROLONGACIONES PARA BRUÑIDOR HCR63

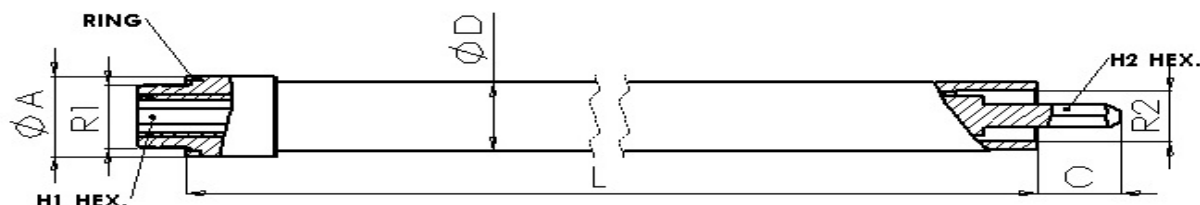
- *No usar estas prolongaciones en máquinas con lunetas de apoyo de barra.
- *Para máquinas con luneta de apoyo de barra, usar el correspondiente acoplamiento máquina, prolongaciones P50-xxxx y acoplamiento 50-HCR63 para el bruñidor. Ver catálogo 18
- * Es posible conectar diversas prolongaciones CR entre ellas.

REFERENCIA	B	Nº PLANO
CR75	75	1541-04-00
CR150	150	1541-05-00
CR300	300	1541-06-00
CR500	500	1541-07-00
CR750	750	1541-08-00
CR1000	1000	1541-09-00
CR1500	1500	1541-10-00
CR2000	2000	1541-11-00
CR2500	2500	1541-12-00



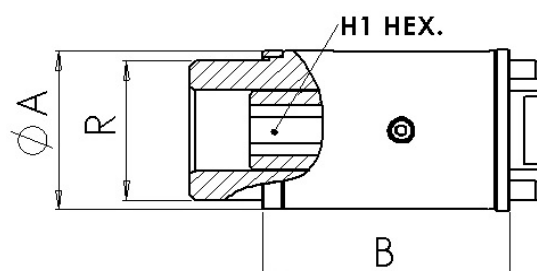
- * Usar esta prolongación para máquinas con luneta de apoyo de barra.
- * Es posible conectar diversas prolongaciones CR entre ellas.
- * Usar el acoplamiento para union al bruñidor y seleccionar el acoplamiento para la máquina en el catalogo 18

REFERENCE	MAXIMUM LENGTH	R1	R2	A	D	C	H1	H2	C	RING	DRAW
P50-xxxx*	5300	M44x2	M44x2	50	50	31	14	14	31	1263-52	1419-23-**-00



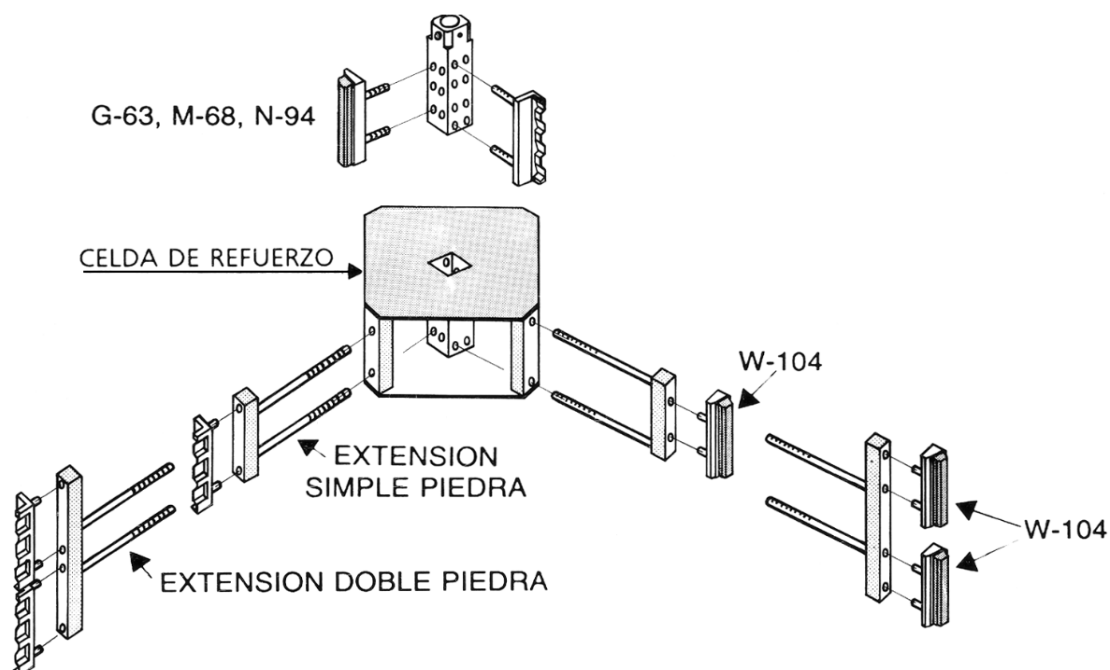
MANDREL COUPLER

REFERENCE	B	A	R	H1
50-HCR63	75	50	M44x2	14
DRAW				
1341-06-00				



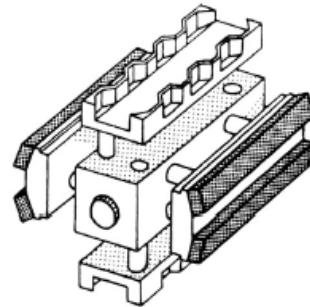
EXTENSIONES Y CELDAS DE REFUERZO

GAMA DE Ø (mm)	EXTENSIONES		CELDA DE REFUERZO	ABRASIVO	
	SIMPLE	DOBLE ¹		SOPORTE	PIEDRA ²
63,50 - 68,58	----	----	----	G63	XXXXX
68,58 - 107,95	----	----	----	M68	XXXXX
89 - 138	----	----	----	N94	XXXXX
104 - 162	HN-345	----	----	W104	XXXXX
120,65 - 177,80	HN-355	HN-855	----	W104	XXXXX
165,1 - 228,6	HN-365	HN-865	HN-260	W104	XXXXX
222,3 - 304,8	HN-375	HN-875	HN-280	W104	XXXXX
279,4 - 381,0	HN-385	HN-885	HN-290	W104	XXXXX
355,6 - 457,2	HN-395	HN-895	HN-340	W104	XXXXX
432 - 533	HN-415	HN-915	HN-450	W104	XXXXX



SERIE DE PIEDRAS DE CREMALLERA PARA EL BRUÑIDO DE AGUJEROS CON CHAVETEROS

GAMA DE Ø (mm)	EXTENSIONES		MAXIMA ANCHURA DE CHAVETERO
	SIMPLE	DOBLE ¹	
63,5 - 83,8	GY63	XXXXX	20,32
83,8 - 104,1	MY84	XXXXX	22,86
101,6 - 142,2	NY102	XXXXX	30,48
114,3 - 383,5	WY114	XXXXX	35,56



Estas piedras pueden utilizarse en el bruñidor HCR63

1 - Se recomienda el uso de portapiedras dobles cuando la longitud del agujero a bruñir supere los 500 mm.

2 - Se seleccionará la piedra en función del material a bruñir.

Consultar tabla de selección de abrasivo.

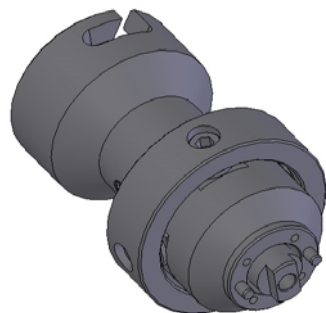
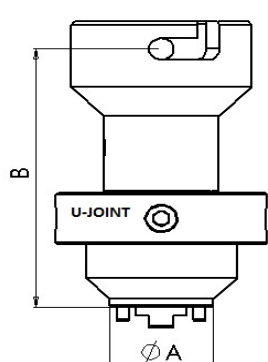
ABRASIVOS BÁSICOS RECOMENDADOS

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E0812 / E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros (< 45HRC)	H1012	H1312 / H1512	E1812
A. Inoxidables	B1012S	B1312S / B1512S	Q19

SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

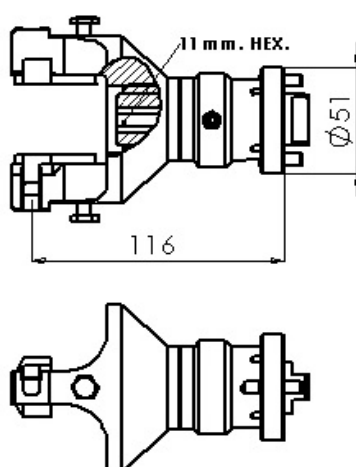
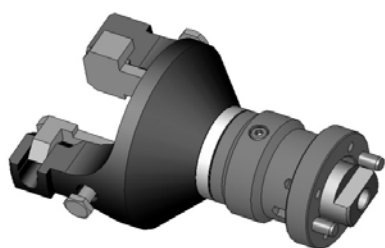
MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio, Carburo de Tungsteno	D252 / D181	D126 / D91	D30
Aceros / A. inoxidables	B252 / B181	B126 / B91	B30

ACOPLAMIENTOS MAQUINA PARA HCR25 / HCR38 / HCR44 / HCRC44 / HCR63



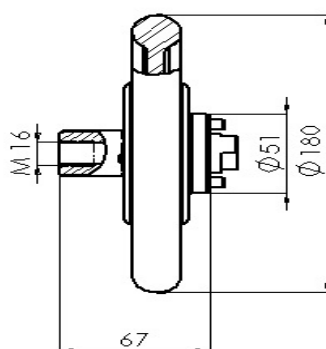
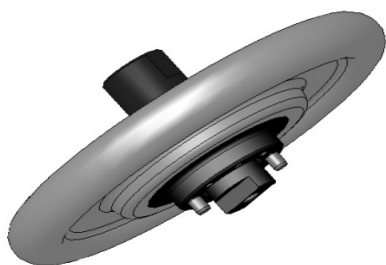
REFERENCIA	Nº PLANO	A	B
R65N-CR63	1340-10-00	51	151
R42N-CR63	1528-00	51	151,5

Podemos fabricar acoplamientos para cualquier máquina así como acoplamientos especiales según diseño del cliente.



REFERENCIA	L	Nº PLANO
GOE-CR63	116	1534-00

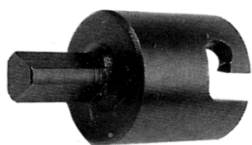
VOLANTE DE EXPANSION REMOTA POR FRICCIÓN



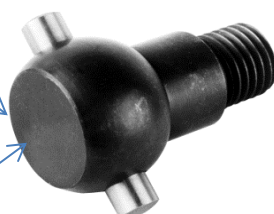
REFERENCIA	L	Nº PLANO
VECR	67	665-200-00

Atención: VECR no incluye punto de rótula por lo que este deberá estar entre la rosca de M16 y la máquina. Ver acoplamientos en catalogo 101A

ACB12



B30 M16 para acoplar a VECR



ACC3

Acople rápido + punto de rótula



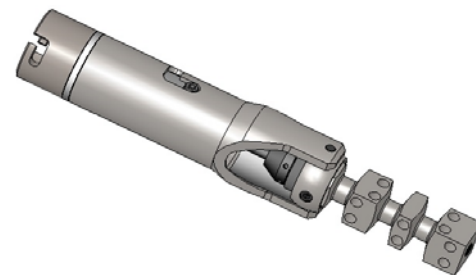
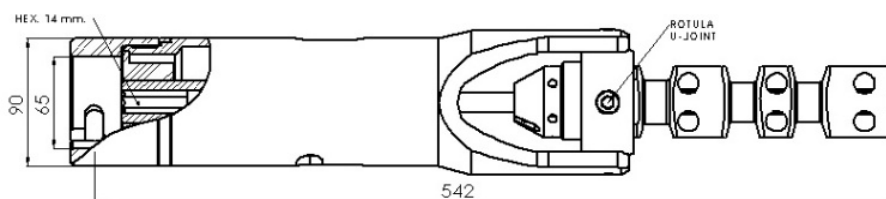
AC1216 para acoplar a VECR y trabajar con taladro portatil



H120 RAC (120 - 1130 mm)

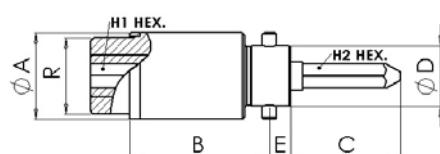


- Bruñidor de cremalleras.
- Consultar acoplamiento máquina en catálogo 18
- Debido al peso, no se puede utilizar con taladros portátiles manualmente. Usar solamente en máquinas con expansión rotativa



REFERENCIA	L	DRAW
H120 RAC	542	1565-00

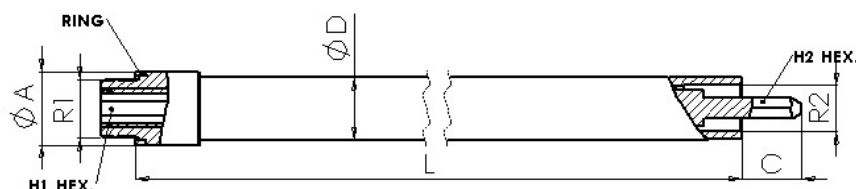
ACOPLAMIENTO PARA H120 RAC



REFERENCIA	A	B	C	D	E	R	H1	H2	ANILLO	Nº PLANO
R65F	90	76	58,5	65	15	M80	14	14	1506-03	

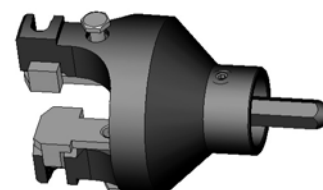
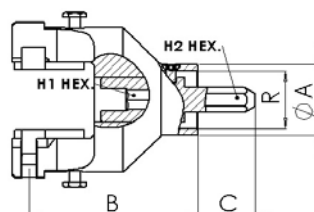
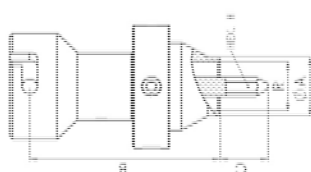
PROLONGACIONES PARA BRUÑIDOR H120 RAC

- * Ver catálogo 18 para otras posibilidades
- * Es posible conectar diversas prolongaciones CR entre ellas.



REFERENCIA	LONGITUD MAXIMA	R1	R2	A	D	C	H1	H2	ANILLO	Nº PLANO
P90-xxxx*	5300	M80x2,5	M80x2,5	90	90	30	14	14	1506-03	1547-04-**-00

ACOPLAMIENTOS MAQUINA PARA BRUÑIDOR H120 RAC



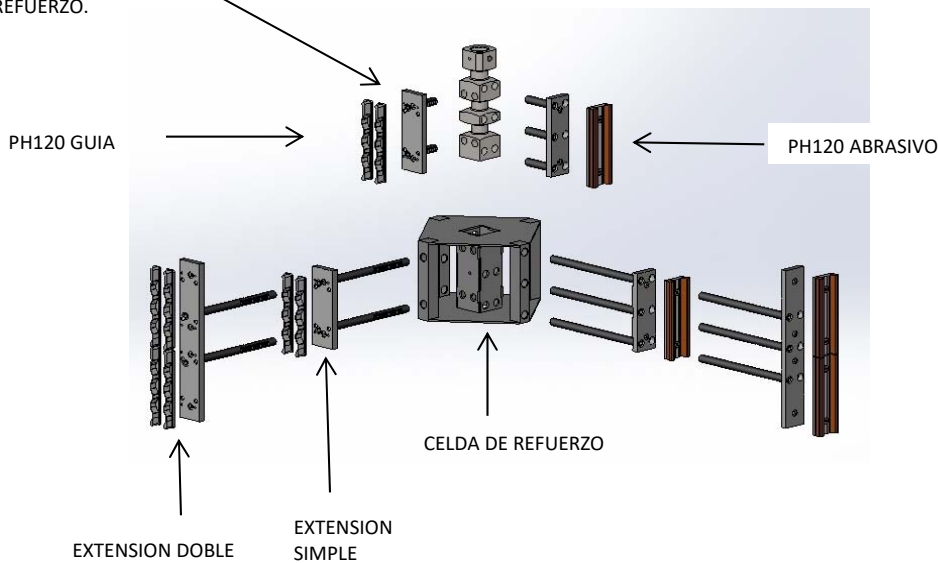
REFERENCIA	DRAW Nº	A	B	C	H HEX.	R
R65N-90	1551-03-00	90	168	26	14	M80 x 2,5

REFERENCIA	DRAW Nº	A	B	C	H1 HEX.	H2 HEX.	R
GOE-90	1562-90-00	90			11	14	M80 x 2,5

EXTENSIONES Y CELDAS DE REFUERZO PARA H120

DIAMETER RANGE (mm)	EXTENSION SETS		REINFORCEMENT SUPPORT	ABRASIVE SETS	
	SIMPLE	DOUBLE ¹		SUPPORT	ABRASIVE
120 - 140	HN751	----	----	PH120	XXXXX
140 - 180	HN756	----	----	PH120	XXXXX
180 - 250	HN761	HN711	GR56	PH120	XXXXX
250 - 320	HN766	HN716	GR61	PH120	XXXXX
320 - 430	HN771	HN721	GR66	PH120	XXXXX
420 - 530	HN776	HN726	GR71	PH120	XXXXX
520 - 630	HN781	HN731	GR76	PH120	XXXXX
620 - 730	HN786	HN736	GR81	PH120	XXXXX
720 - 830	HN791	HN741	GR86	PH120	XXXXX
820 - 930	----	HN742	GR91	PH120	XXXXX
920 - 1030	----	HN743	GR92	PH120	XXXXX
1020 - 1130	----	HN744	GR93	PH120	XXXXX

HN751 Y HN756 VAN
DIRECTAMENTE MONTADAS AL
CUADRADO CENTRAL SIN CELDA
DE REFUERZO.



1 - Se recomienda el uso de extensiones dobles cuando el diámetro sea superior a 600 mm y la máquina tenga suficiente potencia.

2 - Ver la tabla de abrasivos para seleccionar el abrasivo adecuado

ABRASIVOS BÁSICOS RECOMENDADOS PARA H120 RAC

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio	E0812 / E1012	E1312 / E1512	E1812
Aceros (< 45HRC)	H1012SN	H1312SN / H1512	E1812
A. Inoxidables	B1012S	B1312S / B1512S	Q19

SUPERABRASIVOS : DIAMANTE Y BORAZON

MATERIAL	DESBASTE	SEMI	ACABADO
Fundición, Bronce, Aluminio, Carburo de Tungsteno	D252 / D181	D126 / D91	D30
Aceros / A. inoxidables / Bimetal	B252 / B181	B126 / B91	B30

* Los juegos de abrasivo convencional, estan formados por dos soportes con dos piedras abrasivas cada uno más 4 guías que se montan dos en cada soporte portaguías.

* Los juegos de diamante y borazon, estan formados por cuatro soportes con una barrita y una guía de bronce cada uno

* Se pueden suministrar juegos de diamante y borazon con 4 soportes con dos barritas cada uno. La referencia de estos juegos debe llevar E8. Ej: PH120 B181 H3 E8